

of Al is effected by passing a.c. through a neutral or alk. soln. of CuSO_4 , NiSO_4 , or SnSO_4 with a preanodized Al or Al alloy serving as one of the electrodes. Highly uniform coloring of Al is possible and the colored material has greater corrosion resistance than material colored in an acid bath. In addn., new color tones can be achieved. Thus, Al anodized by a conventional process was subjected to a.c. with a Cu counter electrode in a bath contg. citric acid 15, CuSO_4 10, and $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 10 g/l. with pH adjusted to 8.2 with NH_4OH . The voltage (V), av. c.d. (A/dm^2), treatment time (min), and corresponding color of the finished product for 4 exptl. runs were: 10, 0.15, 2, light red; 13, 0.22, 3, red; 15, 0.45, 4, dark red; 15, 0.40, 12, black. The finished products after rinsing and pinhole sealing showed corrosion resistance properties 25% better than Al colored in a conventional acid bath.

71877z Electrolyte for the electrochemical treatment of hard alloys. Kondart'ev, V. P.; Osenkov, V. N.; Vodyanov, Yu. M.; Zenin, V. V. U.S.S.R. 413,015 (Cl. B 23p), 30 Jan 1974, Appl. 1,758,694, 15 Mar 1972. From *Otkrytiya, Izobreten., Prom. Obrabotka, Tovarnye Znaki* 1974, 51(4), 37. An electrolyte for the electrochem. treatment of hard alloys of the W-C type consisted of 20-30% an. H_2PO_4 .

71878a Coloring of aluminum. Ota, Toshiyuki Japan. Kokai 74 34,929 (Cl. 24 H4, 12 A4), 30 Mar 1974, Appl. 72 78,163, 04 Aug 1972; 5 pp. Al is colored by electrolysis following hot hydrolysis treatment of anodized Al in either aq. soln. of the acid salt of an org. amine or a soln. obtained by adding a water sol. compd. contg. a metal with oxidn. state ≥ 2 to the former soln. Optionally, the anodized Al is electrophoretically coated with a water-based resin paint after dipping in the above solns. used for the hydrolysis treatment. Thus, anodized Al was immersed for 15 min in a bath contg. aniline sulfate 4, H_2SO_4 3, CoSO_4 1, CuSO_4 0.3%, rinsed, heated for 5 min in hot water (90°) contg. 0.05% $\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$, rinsed, coated (anodically) with a 10% water-based acrylic paint using a d.c. of 150 V for 2 min, rinsed, and baked at 180° for 20 min. A brown uniform coating (10 μ thick) was obtained which was stable to exposure to light from a Xe lamp for 5000 hr, to 5% NaOH for 12 hr, and to 5% H_2SO_4 for 24 hr.

71878b Electrolytic coloring of aluminum. Ota, Toshiyuki

A/dm^2 , and at 25 V for 30 min, then the polarity was reversed and voltage was lowered to 10 V for 5 min, and then the Al was immersed in an aq. soln. contg. $\text{Cu}(\text{NO}_3)_2$ 1 and HCHO 0.01% for 5 min at room temp. to give a red-colored Al.

71884z Contact rails for electrolytic cells. Nikiforov, V. P.; Nosikov, V. I.; Kul, I. G.; Tsybukov, I. K.; Smorodinov, A. N.; Tsyplakov, A. M.; Budkevich, N. P.; Vykhodov, N. I. (All-Union Scientific-Research and Design Institute of the Aluminum, Magnesium, and Electrode Industry) Ger. Offen. 2,242,465 (Cl. C 22d), 07 Mar 1974, Appl. P 22 42 465.3, 29 Aug 1972; 9 pp. In contact rails of electrolytic cells for Al manuf. each cathode rail was connected with a pair of anode rails by a pair of flexible Al strips whereby the cross sectional area of each anode rail was 50% of the cross sectional area of the cathode rail and the Al strips formed loops with anode and cathode rails.

71885a Air-depolarized cells utilizing a cyanate or thiocyanate-containing electrolyte. Kordesch, Karl V. (Union Carbide Corp.) U.S. 3,783,026 (Cl. 136-86A; H 01m), 01 Jan 1974, Appl. 122,465, 09 Mar 1971; 5 pp. The title cells of the "D" size and round were constructed using as anodes and containers Mg or Zn. The cathodes were of porous C tubes and were spinel-catalyzed. In one example, a Mg-air flat cell was constructed using a plastic-bonded C cathode with ferric phthalocyanine catalyst. The electrolytes consisted of e.g. aq. ZnCl_2 , aq. ZnCl_2 + 10% KOCN , or aq. 20% MgCl_2 contg. 5M KSCN . A novel aq. electrolyte consisted of MgBr_2 (20%) + K_2CrO_4 (1%); the latter compd. serving as corrosion inhibitor for the Mg anode.

Ramona Mayer

71886b Pocket electrodes for alkaline storage batteries. Kraemer, Guenter; Glaser, Helmut (Varta A.-G.) Ger. Offen. 2,254,312 (Cl. H 01m), 22 May 1974, Appl. P 22 54 312.0-45, 06 Nov 1972; 6 pp. Pocket electrodes for alk. storage batteries were perforated by needles after they were filled with the active mass giving a perforation degree 25-30%.

71887c Aluminum oxide thin film. Ohshima, Hiroshi; Inoue, Hiroto (Kanagafuchi Chemical Industry Co., Ltd.) Japan. Kokai 74 34,906 (Cl. 20(3)DO, 20(3)B359), 30 Mar 1974, Appl. 72 77,982, 02 Aug 1972; 2 pp. Oxide films are manufd. by peeling the oxide film from anodized Al by a cathodic treat-



特許

(特許法第2条第1号第1項第1号の発明)

昭和47年7月10日

特許庁長官 殿

1. 発明の名称 アルミナと水素の希薄法
2. 特許請求の範囲 特許請求の範囲は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
3. 要約 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。

住所 東京都千代田区千代田 1-1-1

氏名 太田 誠 氏

特許代理人

住所 東京都千代田区千代田 1-1-1

氏名 太田 誠 氏

発明書 1冊

明細書

1冊

図面

1枚



明 細 書

1. 発明の名称 アルミナと水素の希薄法
2. 特許請求の範囲 特許請求の範囲は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
3. 要約 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
4. 発明の背景 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
5. 発明の概要 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
6. 発明の詳細な説明 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
7. 発明の効果 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
8. 発明の産業上の利用可能性 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
9. 発明の他の特徴 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。
10. 発明の他の特徴 本発明は、アルミナと水素の希薄法に関するものである。

① 日本国特許庁 公開特許公報

①特開昭 49 34929
②公開日 昭49.(1974) 3.30
③特願昭 47-78/63
④出願日 昭47.(1972) 8.4
審査請求 未請求 (全5頁)

庁内整理番号 ⑤日本分類

7006 37 24 H4
7371 42 12 A4

Best Available Copy

५ । पृष्ठ २ । १ । १३ अक्षरों में 'दे' के स्थान पर 'अ' लिखें,

分位係一體連入監禁所而係，此等之連入所又

[illegible]

水質汚濁防止法に基いて、

得蒙 15 万磅 70 个 4. 54 吨 2 个 2.

《漢書》卷一百一十五：「水旱災，是時弘治也。」

反应式： $\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH} + \text{C}_6\text{H}_5\text{COCl} \xrightarrow{\text{AlCl}_3} \text{C}_6\text{H}_5\text{COOC}_6\text{H}_5 + \text{HCl}$
 过氧解： $\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH} \xrightarrow{\text{H}_2\text{O}_2} \text{C}_6\text{H}_5\text{COOH} + \text{H}_2\text{O}$

[illegible][illegible]

中藥順口至以上各待後乃，靈解解化：而，下化：而，
所以聖明神降乃代而而以上，靈解解化：而，下化：而，

X B.

その時、この「不平等」が、日本の、主権の、一、つを削ぐこと
である。即ち、この「不平等」は、何と云ふ。

[illegible]

萬生得之得今之百物之貴也

電荷は電流電解及び電圧電解、 $2.12 = 0.1, 0.1$
 電流電解の速度は、 $0.1, 0.1$ 。

[illegible]

上述電解，乃於 5 ~ 50 瓦，陽極通電電解，即大陽 /
40 ~ 250 伏 (V)。

骨痛症 6 例, 2 例 2 次, 1 5 0 ~ 2 0 0 0 2 0 0 0.
 骨质疏松 3 例

才等何可電告陸軍大臣の保護を仰せられたるの事
 にとり、私等も保護（電告）を乞ふの事、御座る
 様、御小任の心より御電告下さる事、

[illegible]

請以新水如燈且此下是：照水如燈，乃石堂是古板
 之如燈也。又，碑北作燈之照水如燈，此下有古板在
 燈之如燈也。如燈一已，水如燈如燈之如燈如燈也。凡
 子，燈也。乃其意也。如燈如燈也。如燈如燈也。
 如燈如燈也。如燈如燈也。如燈如燈也。如燈如燈也。
 如燈如燈也。如燈如燈也。如燈如燈也。如燈如燈也。

72: 27 号 8 元有 00 27 x 14 0.00 / ~ 25 元
 8 元有 00 27 元 1 元: 27 元 14 元 27 元 27 元
 27 元 1 元

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

[illegible]

实施167 1.

ア = リ : の 族 確 率 本 質 確 率 3 分 , 次 族 2 分
 リ : 1 分 , 確 率 確 率 以 下 本 質 確 率 確 率 確 率 :

平 陸 研 究 会

昭和二十九年四月



特許庁長官 殿

1. 本件の特許 特許第49-34929号
2. 特許の名称 アルミナを含有する電解質
3. 特許の目的 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。
4. 特許の要旨 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

特許の名称 特許第49-34929号
住所 東京都千代田区千代田 1-1-1
氏名 平 陸 研 究 会

5. 特許の権利 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。
6. 特許の内容 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。



特許第49-34929号の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

1. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

1. 特許の名称 特許第49-34929号
2. 特許の目的 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。
3. 特許の要旨 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。
4. 特許の内容 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

1. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

2. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

3. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

4. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

特許第49-34929号の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

1. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

1. 特許の名称 特許第49-34929号
2. 特許の目的 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。
3. 特許の要旨 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。
4. 特許の内容 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

1. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

2. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

3. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。

4. 本件の特許は、アルミナを含有する電解質の製造方法に関するものである。